

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

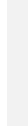
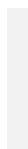
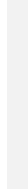
Resolução nº 750/2025	
EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
NCM: 8302.10.00 Ex 009 Descrição: (copiar/colar da legislação) Dobradiça para capô de veículos automóveis, com braço móvel e suporte de fixação fabricados em aço laminado a quente, de espessura de 2,8 mm, com superfície protegida com eletrodeposição de zinco, com camada de 5 micrômetros de tratamento amarelo, bucha de bronze e politetrafluoretileno (PTFE), ângulo de abertura de 54 graus. Imagem ou desenho esquemático Características técnicas Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item) 1 1. Ângulo máx de abertura: 54° +/-1° 2 2. Ângulo estacionado na posição aberta: 50° 3 3. Braço e suporte em aço estampado de espessura 2.8mm 4 4. Peso: Aprox 650gr (+/-3.8%) 5 6 Processo de fabricação (copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar) Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) :	NCM: 8302.10.00 Descrição: (não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente) Dobradiça para capô de veículos automóveis, com braço móvel e suporte de fixação fabricados em aço laminado a quente, de espessura de 2,5mm a 3,5 mm, com superfície protegida com eletrodeposição de Zinco, com camada de 5 micrômetros amarelo, bucha de aço com bronze e politetrafluoretileno, ângulo de abertura que varia de 52 a 75 graus. Imagem ou desenho esquemático Características técnicas Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito) 1 Dobradiça para capô de veículos automóveis, com braço móvel e suporte de fixação. 2 Aço laminado a quente, de espessura de 2,5mm a 3,5 mm, com superfície protegida com eletrodeposição de Zinco, com camada de 5 micrômetros amarelo. 3 Bucha de aço com bronze e politetrafluoretileno. 4 Ângulo de abertura que varia de 52 a 75 graus. 5 6 Processo de fabricação (descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito) Aço laminado a quente em bobinas; Bobinas são estampadas em abas; Superfície protegida com eletrodeposição de Zinco; Peças são montadas, pino e bucha. Aplicação no setor automotivo:

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
Conectar a carroceria ao capô, permitindo a articulação (abertura/fechamento) do capô. Veículos automóveis de passageiros.	Conectar a carroceria ao capô, permitindo a articulação (abertura/fechamento) do capô. Veículos automóveis de passageiros.



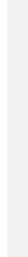
e

a



el

m



ão

